



Rundemaskiner - manuelle - model TTA

Bending Rolls - manual - model TTA

Rundbiegemaschinen - Manuelle - Modell TTA

TTA 6/06 - TTA 6/10 - TTA 6/15 - TTA 6/20

TTA 10/10 - TTA 10/15 - TTA 12/12



TTA 12/12

DK

HM TTA manuel rundemaskiner har asymmetrisk placerede valser, der muliggør forbukning af pladen. HM TTA har bomberede valser og er desuden forsynet med og uden udveksling (med undtagelse af TTA 6/06). Bagvalsen kan skrårættes for konisk emnebukning. Under- og bagvalsen leveres som standard med fire spor til valsning af trådprofiler.

The HM TTA Manual Bending Rolls have asymmetrical positioned rolls, which enable pre-bending of the material, to achieve a complete round. HM TTA rolls are crowned to ensure uniform bending, and furthermore are normally fitted with reduction gearing (except TTA 6/06). The bending roll can also be set diagonally for cone forming operations by adjusting the locking handle.

Die HM TTA Manuelle Rundbiegemaschine haben asymmetrischer Walzenstellung, die das Vorbiegen des Materials ermöglicht. HM TTA sind mit ballig gedrehten Rollen und sind auch mit Zahnradgetriebe/ Kegelradgetriebe ausgerüstet (ausschließlich TTA 6/06). Zum Konischbiegen kann die hintere Rolle schräg gestellt werden. Der unteren und der hinteren Walze werden als Standard mit vier Nuten zum Walzen von Drahtprofilen geliefert.

Model	Varenummer	Arbejds længde	Pladetykkelse	Valser Ø	Mål L-B-H	Vægt
Model	Article number	Working length	Sheet thickness	Roller Ø	Measurement L-W-H	Weight
Modell	Artikel Nummer	Arbeitslänge	Plattenstärke	Walzen Ø	Maße L-B-H	Gewicht
TTA 6/06	0130 6060	675 mm	0,60 mm	30/35	1120x550x980 mm	110 kg
TTA 6/10	0130 6100	675 mm	1,00 mm	42/48	1120x550x980 mm	125 kg
TTA 6/15	0130 6150	675 mm	1,50 mm	50/55	1120x550x980 mm	135 kg
TTA 6/20	0130 6200	675 mm	2,00 mm	60/65	1120x550x980 mm	165 kg
TTA 10/10	0131 0105	1020 mm	1,00 mm	55/55	1450x550x980 mm	170 kg
TTA 10/15	0131 0155	1020 mm	1,50 mm	60/65	1450x550x980 mm	185 kg
TTA 12/12	0131 2125	1260 mm	1,25 mm	60/65	1690x550x980 mm	205 kg



TTA 6/06 - TTA 6/10 - TTA 6/15 - TTA 6/20



TTA 10/10 - TTA 10/15 - TTA 12/12

DK

Det færdige emne tages nemt ud af maskinen ved at svinge den øverste valse ud af sit leje. Topvalsen holdes på plads af et låsehåndtag, som giver let og ubesværet adgang til topvalsen.

GB

Easy removal of the finished tube by swinging out the top roll. The top roll is locked by a lever handle, which provides easy access.

D

Zur Entnahme der fertigen Rohre kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden. Die Oberwalze wird mittels eines Handgriffs am Platz gehalten, und man hat mit diesem Handgriff leichten Zugang zu der Oberwalze.